

Soluciones de filtración multiuso con los cartuchos Wound Depth de Parker

La filtración de procesos de Parker fue un referente en la realización e innovación de la media filtrante desde que hace más de 65 años inventó el filtro "tubo" Honeycomb. La filtración de procesos de Parker tiene una de las plantas de manufacturación más grandes del mundo para este tipo de cartuchos, ofreciendo una calidad superior con apoyo técnico y de ingeniería.

Los índices de eliminación efectivos con una eficiencia nominal del 90% van desde las 0.5µm a las 150µm.

Aplicaciones

- Aceites animales
- Alkalís concentrados
- Acidos diluidos y álcalis
- Acidos minerales
- Acidos orgánicos y disolventes
- Agentes oxidantes
- Aceites del petróleo
- Fotosoluciones
- Líquidos potables
- Aceites vegetales
- Agua
- Prefiltros para membranas
- Aminas

Fulflo® Honeycomb™ Cartuchos filtrantes

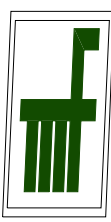
- „ Algodón
- „ Rayón
- „ Poliéster
- „ Polipropileno
- „ Nylon
- „ Vidrio

Wound Depth Series



Características y Beneficios

- Un amplio rango de medias proporciona una excelente compatibilidad con disolventes orgánicos, aceites animales, basados en petróleo y vegetales.
- Dispone de una cubierta opcional para el núcleo y tratamientos finales que aseguran la migración fibrilar.
- Cartuchos de múltiples longitudes minimizan el tiempo de reemplazamiento, eliminan los espacios y se adaptan a los filtros de la competencia.
- El grado de polipropileno FDA (sólo DOE) se certifica según normas ANSI/NSF61 posibilitando el contacto con componentes acuosos bebibles.
- La geometría fibrosa, combada y continua de las hebras facilita un funcionamiento consistente.
- La opción del núcleo central de una pieza de metal alargado evita la necesidad de cartuchos similares a la competencia y a los vasos Fulflo multicartucho.
- Está disponible un alargador instantáneo especial para los núcleos de polipropileno .
- Tanto algodón, rayón, nylon, poliéster y polipropileno son materiales listados FDA, aceptables para el contacto con líquidos bebibles y comestibles según el CFR.
- Se dispone de varias opciones de juntas tóricas y cubiertas en extremos.



Wound Depth Series

Especificaciones

Función y diseño de los cartuchos Wound Depth

Estos cartuchos proporcionan verdadera filtración profunda usando canales de filtración afilados que controlan tamaño y forma. Cada capa de arrollamiento realiza este tipo de fil-

trado atrapando su porción de partículas. Dichos cartuchos ofrecen una presión gradual que se incrementa durante la vida del cartucho frente a la media superficial que cambia de flujo

repentinamente al cargarse. Además, las capas irregulares exteriores reducen la obstrucción de la superficie, asegurando tanto una vida más larga del cartucho como su uso completo.

Cartuchos Ultrafinos Wound Depth para aplicaciones de filtración críticas.

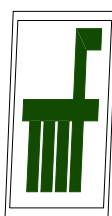
Los cartuchos ultrafinos son un miembro único de la familia Honeycomb Depth. Se diseñan específicamente para aplicaciones críticas en el rango de las 0.5µm. Si se requiere una filtración absoluta de 0.5µm, el cartucho ultrafino nominal puede usarse como prefiltro, lo que pro-

longa significativamente la vida de la membrana. Estos cartuchos eliminan el 90% de las partículas más grandes en tamaño de 0.5µm. Con esta filtración se consigue protección excelente para los equipos y procesos que deben resguardarse de las partículas muy finas.

- Entre las aplicaciones se incluyen:
- Prefiltrado por membranas.
 - Agua limpia en la elaboración de semiconductores.
 - Filtración fina por ultrasonido y disolventes tanto para lavar como otros de altísima pureza.
 - Prefiltro para equipos industriales de ósmosis reversible

Información para pedidos

M	10	A	Y	XA
<i>Filter Medium</i>	Nominal Length	Core Material	Core Cover Material	End Cap Configuration
C = FDA Grade Cotton E = FDA Grade Rayon M = FDA Grade Polypropylene T = Industrial Grade Polypropylene WC = Industrial Grade White Cotton	9-4 = 9-7/8 10 = 10 19-4 = 19-1/2 20 = 20 29-4 = 29-1/4 30 = 30-3/16 39 = 39 40 = 40-3/16	No Symbol = Tinned Steel A = Polypropylene A3 = Glass Filled Polypropylene G = 304 Stainless Steel S = 316 Stainless Steel	No Symbol = No Cover B = Nylon V = Nonwoven Polyester W = Cellulosic Paper Y = Polypropylene	None = DOE (without gaskets) - DO = DOE (With Gaskets) - TC = 222/Closed - OB = Std. Open End/Polypro Spring Closed End - TF = 222/Fin - SC = 226/Closed - SF = 226/Fin XA = Polypro Extender - XB = Ex.Core Open End/Polypro Spring Closed End XC = Extended Metal



Especificaciones

Factores de flujo de cartuchos Wound para fluidos (basados en agua) acuosos (psid/gpm @ 1 cks)

Calibración (µm)	Polipropileno Poliéster Nylon	Algodón Rayon	Vidrio
0.5	0.9924	2.6590	0.5000
1	0.7463	2.0000	0.4211
3	0.3330	0.6250	0.3478
5	0.2381	0.3636	0.1951
10	0.1429	0.1931	0.1430
20	0.0898	0.1075	0.1096
30	0.0704	0.0855	0.0816
50	0.0595	0.0709	0.0678
75	0.0538	0.0645	0.0611
100	0.0500	0.0624	0.0590

Factores de flujo de cartuchos Wound para fluidos no acuosos (disolventes o basados en aceite) (psid/gpm @ 1 cks)

Calibración (µm)	Polipropileno Poliéster Nylon	Algodón Rayon	Vidrio
0.5	1.8350	1.3800	0.5000
1	1.0000	0.7519	0.4211
3	0.5800	0.3003	0.3478
5	0.3003	0.1949	0.1951
10	0.1299	0.1000	0.1430
20	0.0560	0.0350	0.1096
30	0.0200	0.0175	0.0816
50	0.0141	0.0130	0.0678
75	0.0120	0.0100	0.0611
100	0.0080	0.0065	0.0590

Factores de longitud de cartuchos Wound

Longitud (pulg)	Factor de longitud
10	1.0
20	2.0
30	3.0
40	4.0
50	5.0

Flow Rate and Pressure Drop Formulae:

$$\text{Flow Rate (gpm)} = \frac{\text{Clean } \Delta P \times \text{Length Factor}}{\text{Viscosity} \times \text{Flow Factor}}$$

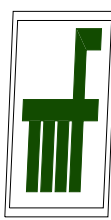
$$\text{Clean } \Delta P = \frac{\text{Flow Rate} \times \text{Viscosity} \times \text{Flow Factor}}{\text{Length Factor}}$$

Notes:

- Clean ΔP** is **PSI** differential at start.
- Viscosity** is centistokes.
Use Conversion Tables for other units.
- Flow Factor** is ΔP/GPM at 1 cks for 10 in (or single).
- Length Factors** convert flow or ΔP from 10 in (single length) to required cartridge length.

Indices micrométricos nominales para cartuchos Wound

Denominación del cartucho	Clasificación (µm)	Clasificación(µm)de aire comprimido y gas
8R, E8R, N8R, U8R, S8R, M8R, R8R, T8R, WC8R	100	15
10R, E10R, N10R, U10R, S10R, R10R, T10R, M10R, WC10R	75	13
11R, E11R, N11R, U11R, S11R, M11R, R11R, T11R, WC11R	50	12
12R, E12R, N12R, U12R, S12R, M12R, R12R, T12R, WC12R	40	—
13R, E13R, N13R, U13R, S13R, M13R, R13R, T13R, WC13R	30	10
15R, E15R, N15R, U15R, S15R, M15R, R15R, T15R, WC15R	20	7
17R, E17R, N17R, U17R, S17R, M17R, R17R, T17R, WC17R	15	5
19R, E19R, N19R, U19R, S19R, M19R, R19R, T19R, WC19R	10	3
21R, E21R, N21R, U21R, S21R, M21R, R21R, T21R, WC21R	7	—
23R, E23R, N23R, U23R, S23R, M23R, R23R, T23R, WC23R	5	2
27R, E27R, N27R, U27R, S27R, M27R, R27R, T27R, WC27R	3	1
39R, E39R, N39R, U39R, S39R, M39R, R39R, T39R, WC39R	1	< 1
Ultrafine (C, E, M, T, WC)	0.5	< 0.5



Wound Depth Series

Especificaciones

Índices de eliminación nominales:

- @ 90% eficiencia desde 0.5µm a 150µm

Condiciones máximas de operación recomendadas:

- ΔP: 30 psi (2.1 bar)
- ΔP @ Temperatura ambiente: 60 psi (4.1 bar)
- Índice de flujo: 10 gpm (38 lpm) por 10 pulg de longitud
- Temperatura (Ver tabla inferior)

Dimensiones:

- 1 pulg ID x 2-7/16 OD
- De 3 pulg a 50 pulg de longitud

■ Índices micrométricos nominales para cartuchos Wound de fibra de vidrio

Denominación del cartucho	Líquidos	Aire comprimido y gases
K5B	100 - 150	100+
K5R	75 - 100	10
K6R	40	7
K8R	30	5
K10R	20	3
K12R	15	1
K15R	10	<1
K19R	5	<1
K23R	3	<1
K27R	1	<1
K39R	0.5	<1

Nota: Todos los cartuchos de vidrio tienen una cubierta estándar para el núcleo de vidrio.

■ Temperatura máxima de trabajo @ 35 psid

Material del cartucho	Núcleo de metal	Núcleo de polipropileno	Polipropileno con vidrio
Algodón	250°F (121°C)	120°F (49°C)	—
Vidrio	750°F (402°C)	—	—
Nylon	275°F (135°C)	120°F (49°C)	—
Polipropileno	200°F (93°C)	120°F (49°C)†	200°F (93°C)
Polyester	275°F (135°C)	120°F (49°C)	—
Rayon	250°F (121°C)	120°F (49°C)	—

Información para pedido

T	13R	30	A	Y	M	X A	—	TIS	
Filter Medium	Density Number	Micron Rating (µm)	Nominal Cartridge Length (in)	Core Material	Core Cover Material	End Treatment	End Cap Configuration	Seal Material	Packaging Options
No Symbol = Cotton (FDA)	6R	150	3 = 3	No Symbol = Tinned Steel	No Symbol = No Cover	No Symbol = No Treatment	None = DOE (without gaskets)	None = Standard DOE	Z = Individual Poly Bag
E = FDA Grade Rayon	8R	100	4 = 4	A = Polypropylene	B = Nylon	D = Sodium Silicate	- DO = DOE (With Gaskets)	A = Poly Foam	TIS = Tissue Wrap
K = Baked Glass Fiber	10R	75	5 = 5	A3 = Glass-Filled Polypropylene	V = Nonwoven Polyester	L = Lacquer	- OB = Std. Open End/Polypro Spring Closed End	N = Buna N	
M = FDA Grade Polypropylene	11R	50	6 = 6	G = 304 Stainless Steel	W = Cellulosic Paper	M = Singed	- TC = 222/Closed	S = Silicone	
N = Nylon (FDA)	12R	40	7 = 7	S = 316 Stainless Steel	Y = Polypropylene		- TF = 222/Fin	V = Viton*	
R = Rayon	13R	30	8 = 8	SR = Passivated 316 SS (Special Order)			- SC = 226/Closed		
S = Polyester (FDA)	14R	25	9-4 = 9-7/8				- SF = 226/Fin		
T = Industrial Grade Polypropylene	15R	20	10 = 10				XA = Polypro Extender		
U = Natural Cotton	17R	15	19-4 = 19-1/2				- XB = Ex. Core Open End/Polypro Spring Closed End		
UK = Unbaked Glass Fiber	19R	10	20 = 20				XC = Extended Metal		
WC = White Cotton	21R	7	29-4 = 29-1/4						
	23R	5	30 = 30-3/16						
	27R	3	39-4 = 39						
	39R	1	40 = 40-3/16						
			50 = 50						
				Nominal Cartridge Diameter No Symbol = 1 in ID x 2-7/16 in OD - 2 = 1 in ID x 2-11/16 in OD - 45 = 1 in ID x 4-1/2 in OD (9-7/8 and 20 in length only) for Fullflo LTG and Ametek					

Nota: Consultar fábrica para otras opciones.

Big Blue Vessels